

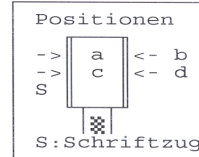
## EXAMPLE OF THREAD GAGE CALIBRATION CERTIFICATE

**WERKSKALIBRIERSCHEIN**  
über einen Gewindelehrdorn nach DIN 13/DIN 13 neu

Auftraggeber : 720  
Kommissions-Nr. :  
Prüfverfahren : ähnl. VDE/VDI/DGQ 2618

**BESCHREIBUNG**

Ident-Nr. : 1  
Art/Bezeichnung : metr. Regelgewinde  
Abmessung : M 16 - 6H  
Nenndurchmesser : 16.0000 mm  
Flankendurchm. : 14.7010 mm  
Steigung : 2.0000 mm  
Flankenwinkel : 60.00 °



**MESSERGEBNISSE**

Flanken-φ Gutseite

Pos.	Meßwert	Sollbereich [mm]	Norm	Beurteilg.
a	14.7165	14.6960 - 14.7240 14.7100 - 14.7240	DIN 13 DIN 13 neu	#####X### #####X#####

Flanken-φ Ausschußseite

Pos.	Meßwert	Sollbereich [mm]	Norm	Beurteilg.
a	14.9202	14.9050 - 14.9270 14.9130 - 14.9270	DIN 13 DIN 13 neu	#####X### #####X#####

X = Meßwert - : Meßunsicherheit (0.0 µm + 0.0 ppm) F = außerhalb der Toleranz

**VISUELLE BEURTEILUNG**  
ohne Befund

**PRÜFMITTELBEURTEILUNG**

(X) innerhalb der Toleranz (DIN 13)  
(X) innerhalb der Toleranz (DIN 13 neu)

Datum : 17.1.2000 Prüfer : Walter



### Glossary of German Terms:

Werkskalibrierschein = Calibration certificate  
Gewindelehrdorn = Thread Plug Gage  
Gewindelehring = Thread Ring Gage  
Steigung = Pitch  
Flankenwinkel = Angle of Thread  
Abmessung = Size  
Nenndurchmesser = Major Diameter  
Flankendurchmesser = Pitch Diameter

Gutseite = GO Side  
Ausschusseite = NOGO Side  
Messwert = Actual Measurement  
Sollbereich = Acceptability Range  
Norm = Standard  
Beurteilg = Scale  
Prüfer = Inspector  
Neu = New Version